



[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 200410048619.6

[43] 公开日 2005年2月23日

[11] 公开号 CN 1582614A

[22] 申请日 2004.6.3
 [21] 申请号 200410048619.6
 [71] 申请人 江 峰
 地址 116011 辽宁省大连市西岗区红岩街 11 号
 [72] 发明人 江 峰

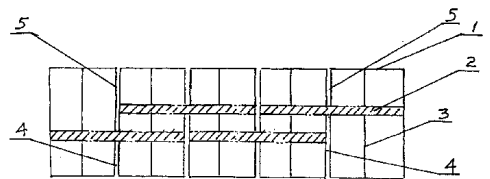
[74] 专利代理机构 大连东方专利代理有限责任公
 司
 代理人 曹若材

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

[54] 发明名称 一种有非贯通切口草捆和加工方法

[57] 摘要

一种有非贯通切口的草捆和加工方法，属于畜牧业用饲草加工范畴，其特征在于：草捆内的切口或是上、下切口分层错位，或是上、下切口间留有不切断的草层——骨架草，均可形成非贯通切口。通过调整上、下排切刀间相互位置，或上、下切口间的距离及其在草捆内所在的位置，在被切割后的草捆内形成不同形式的非贯通切口。本发明既可使草捆切割后外形平整不变形，又能提高生产效率，降低成本。



1、一种有非贯通切口草捆，草捆内的草同向排列或杂乱排列，草捆内有分段切割的切口，其特征在于：切口是非贯通的，非贯通切口可以是上、下切口分层错位，还可以是上、下切口间留有不切断的草层——骨架草。

2、按权利要求1所述的有非贯通切口的草捆，其特征在于：所述的上、下切口分层错位，每层的高度可以改变，且可以分两层或两层以上。

3、按权利要求1所述的有非贯通切口的草捆，其特征在于：所述的上、下切口间留有不切断的草层——骨架草，骨架草可以是一层或一层以上，且骨架草的厚度、长度以及在草捆中的上、下位置都是可以改变的。

4、一种有非贯通切口草捆的加工方法，是将一定量同向排列或杂乱排列的饲草切割挤压打捆，其特征在于：可以通过改变上、下排切刀的相互位置，形成分层错位切割，也可以改变上、下排切刀切口间距离形成不切断的草层——骨架草。

一种有非贯通切口草捆和加工方法

技术领域

本发明属于畜牧业用饲料加工范畴，特别适用于制造供食草动物方便食用的一种有非贯通切口草捆和加工方法。

背景技术

目前，成捆切割饲草是将整捆同向排列的饲草，分段切成若干段后，然后拼接打捆。这种成捆饲草由于各分段间均被彻底切开、相互分离，在打捆对接后，一是草捆外形不平整，在搬运过程中容易扭曲变形；二是草捆长度有一定的增加，这对于生产批量很大的单位来说，无论从贮存上、运输上、加工上均带来费工费时，降低工效而增加成本。

发明内容

本发明目的是为了避免上述技术中所存在的缺陷和不足之处而提供既可使草捆在加工后外形平整，又能提高效率的一种有非贯通切口草捆和加工方法。

本发明的目的是以如下技术方案实现的：所述的有非贯通切口草捆，是草捆内的草同向排列或杂乱排列，草捆内有分段切割的切口，其特征在于：切口是非贯通的，非贯通切口可以是上、下切口分层错位，也可以是上、下切口间留有不切断的草层——骨架草。所述的上、下切口分层错位，每层的高度可以改变，且可以分两层或两层以上；所述的上下切口间留有不切断的草层——骨架草，骨架草可以是一层或一层以上，且骨架草的厚度、长度以及在草捆中的上、下位置都是可以改变的；由于这种不切断的草层在草捆内起到牵制草捆的作用，使草捆的外形平整不变形，因此给它命名为骨架草，其意思是表示这种不切断的草层在草捆内起到骨架支撑的作用。所述的有非贯通切口草捆的加工方法，是将一定量同向排列或杂乱排列的饲草切割挤压打捆，其特征在于：可以通过改变上、下排切刀的相互位置，形成分层错位切割；也可以改变上、下排切刀切口间距离形成不切断的草层——骨架草。无论是骨架草还是分层错位切割，所切割出的草捆经挤压打捆后，都可以起到内部相互牵制作用，使草捆平整不变形。

本发明可通过调整上、下切刀数量、位置，切割出不同型的非贯通切口，使草捆外形平整不变形，并提高生产效率而降低成本。

附图说明

本发明共有七幅附图，其中

附图 1 是本发明实施例之一的构造示意图。

附图 2 是本发明实施例之二的构造示意图。

附图 3 是本发明实施例之三的构造示意图。

附图 4 是本发明实施例之四的构造示意图。

附图 5 是本发明实施例之五的构造示意图。

附图 6 是本发明实施例之六的构造示意图。

附图 7 是本发明实施例之七的构造示意图。

图中：1、被切割的草捆 2、骨架草 3、捆绳 4、下切口
5、上切口 6、中间切口

具体实施方式

在图 1 所示的实施例之一是在上、下排切刀上，每排有四把片状刀，上、下排刀刃相对，在草捆 1 内捆扎有捆绳 3，但上切口 5 的高度小于下切口 4 的高度，具有长的骨架草 2。

在图 2 所示的实施例之二是在上、下排切刀间，固定有一排切刀，每排分别有四把片状刀，在有捆绳 3 的草捆 1 上，骨架草 2 为两层，两层骨架草 2 均为长骨架草，草捆 1 内有上、中、下切口 5、6、4。

在图 3 所示的实施例之三，是等长的短骨架草 2，上、下排中的切刀高度不等，但刀刃相对，每排有 4 把刀，切割后有四个短骨架草 2，在草捆 1 的捆扎有捆绳 3，上切口 5 与下切口 4 的高度不等。

附图 4 所示的实施例之四，是不等长、短的骨架草 2，在上、下两排切刀上各有四把刀，各排切刀有三把刀的高度小于下排切刀上的三把切刀高度，但刀刃相对排列，切割后，在捆扎有捆绳 3 的草捆 1 上有长、短的骨架草 2，上切口 5 中有三个切口的高度小于下切口 4 中三个切口的高度。

附图 5 所示的实施例之五，是有上、下两排切刀每排有四把切刀，互相错位的切刀装置，切割后的切口位置分布在捆有捆绳 3 的草捆 1 内，上、下切口 5、4 错位，上切口 5 的高度小于下切口 4 的高度。

附图 6 所示的实施例之六是上排有 4 把刀、下排有 5 把刀，但上、下切口 5、4 高度相等，其余与实施例之五相同。

附图 7 所示的实施例之七是两层上、中、下切口 5、6、4，且它们相互错位排列，在捆有捆绳 3 的草捆 1 内，上、中、下切口 5、6、4 高度相等。

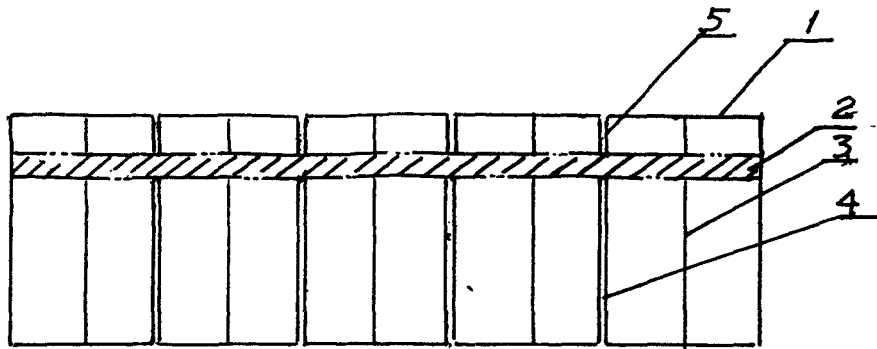


图1

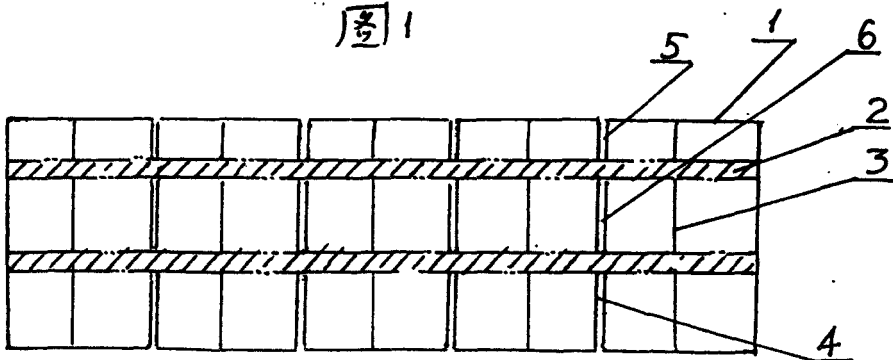


图2

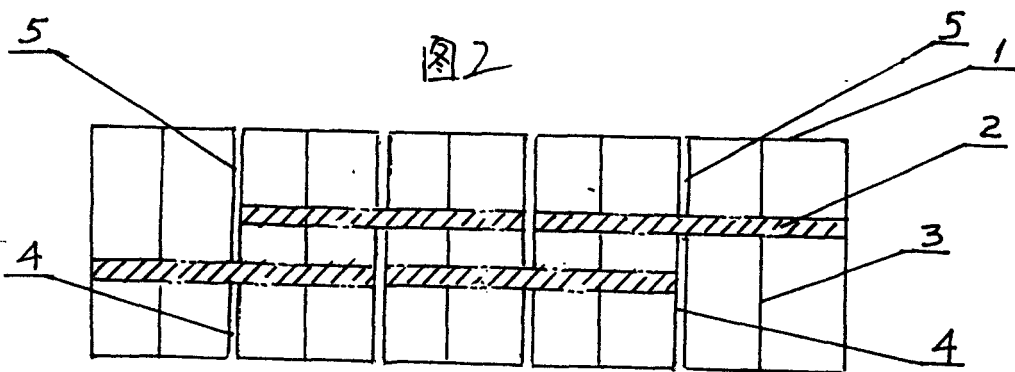


图3

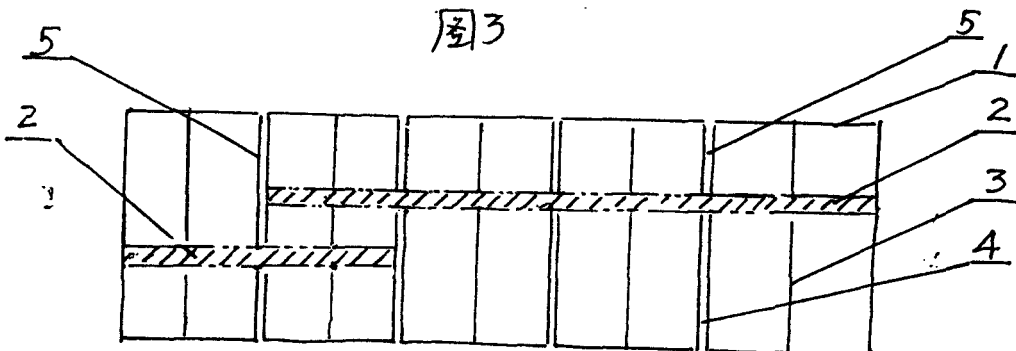


图4

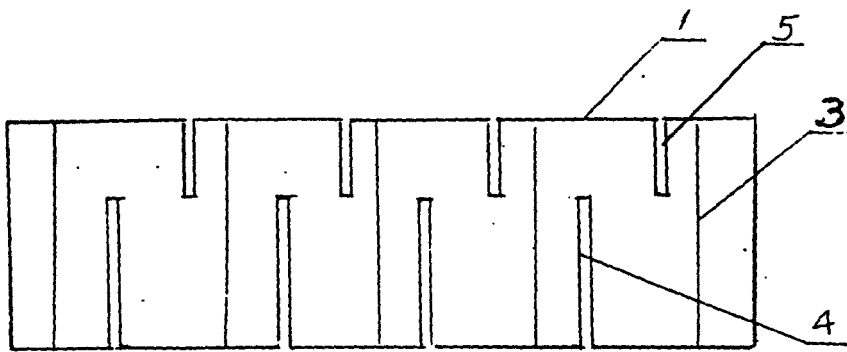


图5

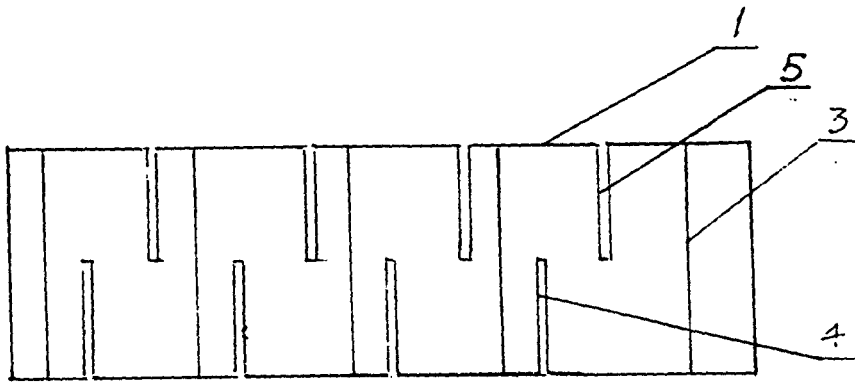


图6

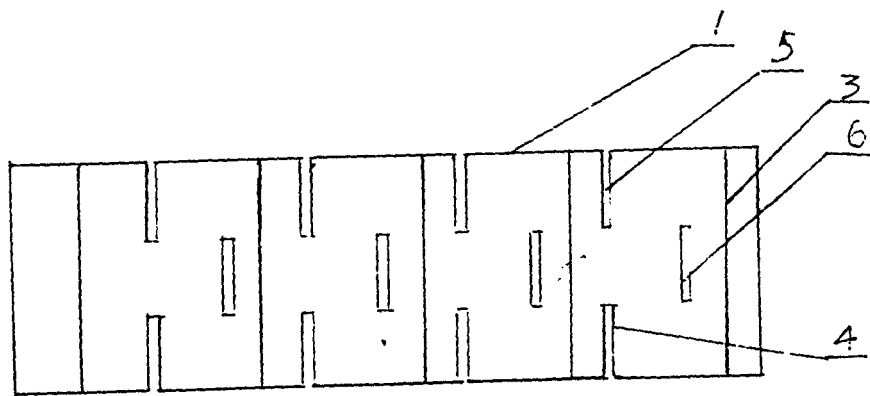


图7